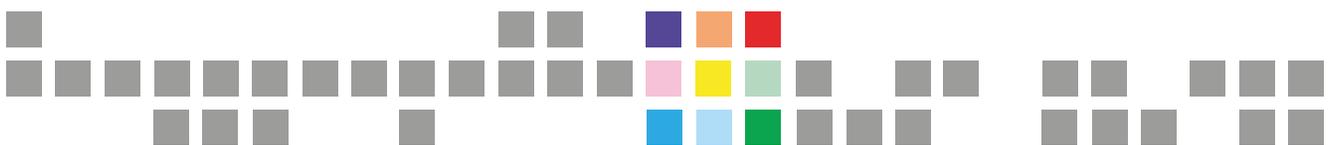




*Stamperia*

*Printing automation*



## NEUTRAL PASTE PREPARATION UNIT

The thickener is automatically prepared starting from powder auxiliaries (stored in 450 lt. capacity silos) and from liquid auxiliaries (volumetrically dosed on the liquid dispenser). The preparation unit is located on loading cells and fitted with a mixer. The thickener is then transferred into the storage tanks.

L'addensante viene preparato automaticamente partendo da prodotti ausiliari in polvere (stoccati nei silos da 450 lt. capacità) e da ausiliari liquidi (dosati volumetricamente dal dosatore prodotti liquidi). Il preparatore è posizionato su celle di carico e provvisto di mixer. L'addensante verrà poi trasferito ai serbatoi di stoccaggio.

## PREPARATORE ADDENSANTE



## LIQUID AUXILIARIES VOLUMETRIC DISPENSER

The dispenser is provided with an electromagnetic flowmeter, the counting of the liquid products are then transferred through a pump to the paste preparation unit.

Il dosatore è provvisto di contaltri elettromagnetico per il conteggio dei prodotti liquidi, i quali vengono poi trasferiti tramite pompa al preparatore dell'addensante.

## DOSATORE VOLUMETRICO AUSILIARI LIQUIDI



# NEUTRAL PASTE PREPARATION UNIT

PREPARATORE  
ADDENSANTE

The thickener is automatically prepared starting from powder auxiliaries (stored in 450 lt. capacity silos) and from liquid auxiliaries (volumetrically dosed on the liquid dispenser). The preparation unit is located on loading cells and fitted with a mixer. The thickener is then transferred into the storage tanks.

L'addensante viene preparato automaticamente partendo da prodotti ausiliari in polvere (stoccati nei silos da 450 lt. capacità) e da ausiliari liquidi (dosati volumetricamente dal dosatore prodotti liquidi). Il preparatore è posizionato su celle di carico e provvisto di mixer. L'addensante verrà poi trasferito ai serbatoi di stoccaggio.





## SISTEMA AUTOMATICO DI DOSAGGIO.

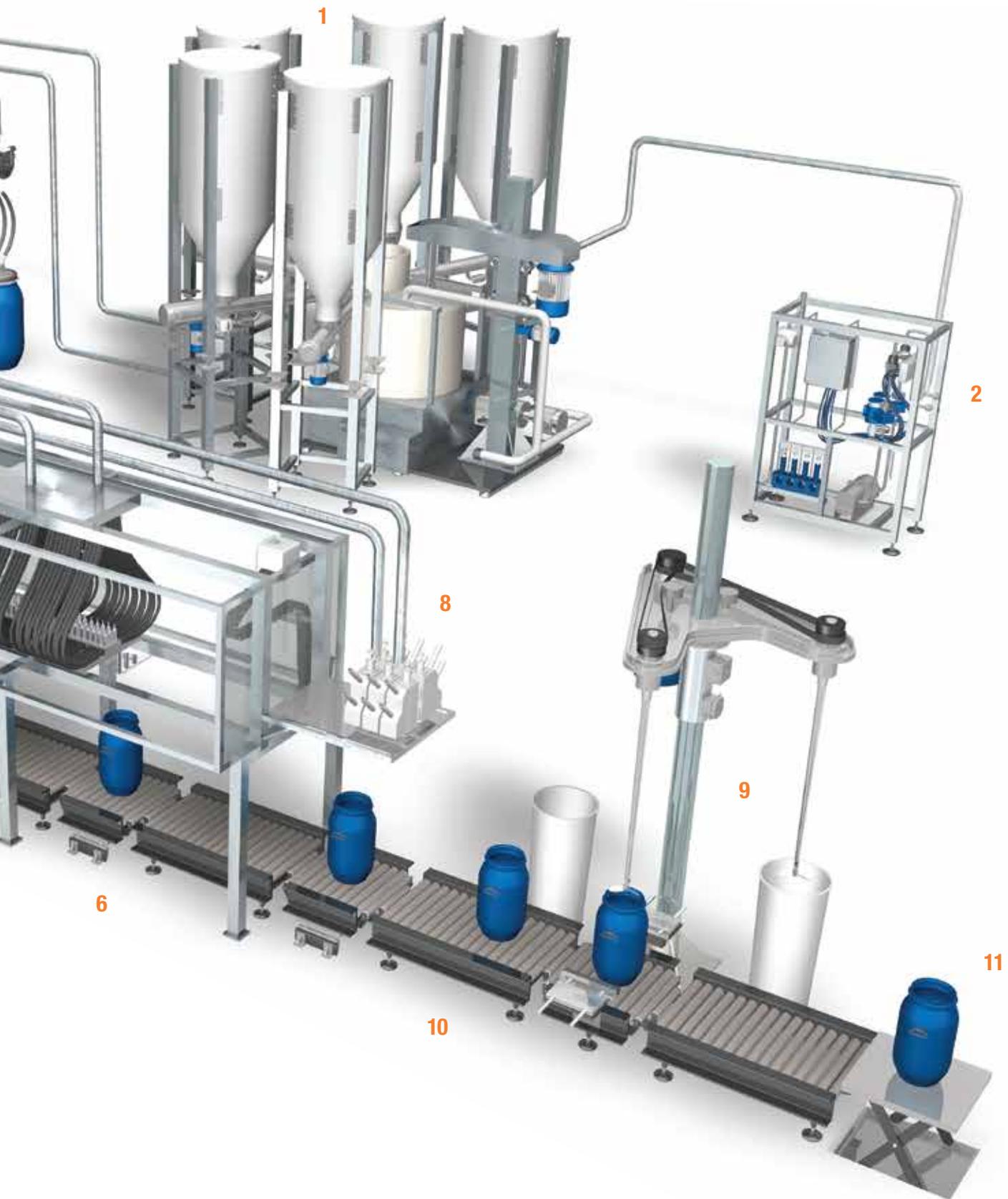
DOSAGGIO PRODOTTI LIQUIDI E DENSI.

- 1 PREPARATORE ADDENSANTE
- 2 DOSATORE VOLUMETRICO PRODOTTI LIQUIDI
- 3 SERBATOI DI STOCCAGGIO
- 4 POMPE DI INVIO
- 5 POSIZIONE DI CORREZIONE PASTA DA STAMPA
- 6 DOSATORE COLORI LIQUIDI/ADDENSANTE CON BILANCIA DI PRECISIONE
- 7 SERBATOI DI STOCCAGGIO COLORI LIQUIDI CON POMPA DI INVIO/RICIRCOLO
- 8 PORTATA A VOLUME CON ADDENSANTE
- 9 MIXER CON STAZIONE DI LAVAGGIO
- 10 MOVIMENTAZIONE BARILI TRAMITE RULLIERE MOTORIZZATE
- 11 PANTOGRAFO PER SCARICO BIDONE

## AUTOMATIC DOSING SYSTEM.

DOSING OF LIQUID AND DENSE PRODUCTS.

- 1 NEUTRAL PASTE PREPARATION UNIT
- 2 LIQUID VOLUMETRIC DOSING SYSTEM
- 3 STORAGE TANKS
- 4 DELIVERY PUMPS
- 5 POSITION FOR PRINTING PASTE CORRECTION
- 6 LIQUID DYES/THICKENER DISPENSER WITH ACCURATE SCALE
- 7 STORAGE TANKS FOR LIQUID DYES WITH SENDING/RECYCLE PUMP
- 8 THICKENER WATER MAKE UP
- 9 MIXER WITH WASHING STATION
- 10 AUTOMATIC BUCKET HANDLING WITH MOTORIZED ROLLERS
- 11 BUCKET DISCHARGING PLATFORM



# ENGINEERED FOR:

## PROGETTATO PER:

- Automatic preparation of dye paste for printing.
- Dosing of pigmented plastic pastes for coating.
- Preparation of drum finishing recipes for leather processing.
- Paint dosing.
- Ceramic liquid enamel dosing.

It is difficult to outline all the functional advantages offered by an automation like this, but we have tried to list a few typical examples:

- Precision obtained by our proportional dosing valve exploiting weigh scales resolution to its maximum.
- Elimination of waste resulting in savings on product costs.
- Perfect reproducibility of any dose.
- A single operator can manage and control the plant.
- Improvement of the work environment, hygiene and compliance with statutory regulations.
- High production capacity due to the speed recipes are weighed.
- Saving of warehouse space for product storage.
- Computer management of stocks (costs, product stock levels and reordering)

- Preparazione automatica della pasta colorata da stampa.
- Dosaggio degli impasti plastici pigmentati per la spalmatura.
- Preparazione dei bagni di rifinizione per il trattamento delle pelli.
- Dosaggio vernici.
- Dosaggio smalti liquidi ceramici.

E' difficile riassumere i vantaggi funzionali derivanti dall'uso di una automazione come questa, ma di seguito proviamo ad elencarne alcuni:

- Precisione che otteniamo grazie alla ns. valvola di dosaggio proporzionale sfruttando a pieno la massima risoluzione della bilancia.
- Eliminazione degli sprechi e conseguente risparmio economico dei prodotti impiegati.
- Perfetta riproducibilità di qualsiasi dosaggio.
- Gestione e controllo dell'impianto da parte di un unico operatore.
- Miglioramento dell'ambiente di lavoro, condizioni igieniche e adeguamento alle normative vigenti.
- Alta capacità produttiva per la velocità con cui le ricette vengono pesate.
- Contenimento degli spazi destinati all'immagazzinaggio dei prodotti.
- Gestione computerizzata del magazzino (costi, riordino prodotti e giacenze).



# TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE  
TECNICHE

- Dispenser with stainless steel body.
- Proportional dosing valve in stainless steel or PVC (depending on application) mounted on mobile plate.
- Valve washing system with water or solvent (depending on application) at the end of each dosing cycle.
- Elevated storage of solvent based products that require PP or stainless steel tanks, with loading/recycling/delivery by our stations fitted with diaphragm pumps.
- Products fed directly from the supplier's drums and an empty drum is simply changed with a full one (this avoids the passage from drum to storage tank thereby optimising product handling times).
- Recycling/valve feed pumps for products that are dense or require periodical mixing (e.g. liquid pigments).
- Variable speed mixer, either in normal version or explosion-proof, fitted with washing system with water or solvent (optional container rotation system available).
- Weigh scales with different capacities and resolutions, depending on the batches being prepared, starting from 6 kg (for samples) up to 2000 kg.
- Drums handled by powered roller conveyor or wheeled tanks.
- Weigh scales raised/lowered by pantograph.
- Color Service Supervisor plant control.

The management software is created by our team of programmers and enables connection of the supervisor to database systems, spectrophotometers, recipe management software.

- Dosatore realizzato con struttura in acciaio Inox.
- Valvole di dosaggio proporzionali in acciaio Inox o PVC (a seconda dell'applicazione) montate su piastra mobile.
- Sistema di lavaggio valvole con acqua o solvente (a seconda dell'applicazione) alla fine di ogni dosaggio.
- Stoccaggi in quota in caso di prodotti a base solvente che necessitano serbatoi in PP o acciaio Inox, il cui carico/ricircolo/prelievo avviene tramite le ns. stazioni provviste di pompe a membrana.
- Utilizzo del prodotto direttamente dai fusti del fornitore e molto semplicemente un fusto vuoto viene sostituito da quello pieno (questo evita il passaggio dal fusto al serbatoio di stoccaggio con la conseguente ottimizzazione delle tempistiche di gestione prodotti).
- Pompe di ricircolo/invio alle valvole in caso di prodotti densi o che necessitano di agitazione temporizzata (tipo pigmenti liquidi).
- Mixer a velocità variabile, in versione normale o antideflagrante, provvisto di sistema di lavaggio ad acqua o a solvente (optional sistema di rotazione del contenitore).
- Bilance di diversa capacità e risoluzione, a seconda della quantità da preparare, a partire da 6 kg. (in caso di campionatura) fino a 2000 kg.
- Movimentazione dei bidoni tramite rulliera motorizzata o con serbatoio carrellati.
- Pantografi alza/abbassa bilancia.
- Supervisore Color Service per il controllo dell'impianto.

Il software di gestione è realizzato dalla ns. équipe di programmatori e permette al supervisore di essere collegato ai sistemi di archivio dati, a spettrofotometri, ai gestionali ricette.

