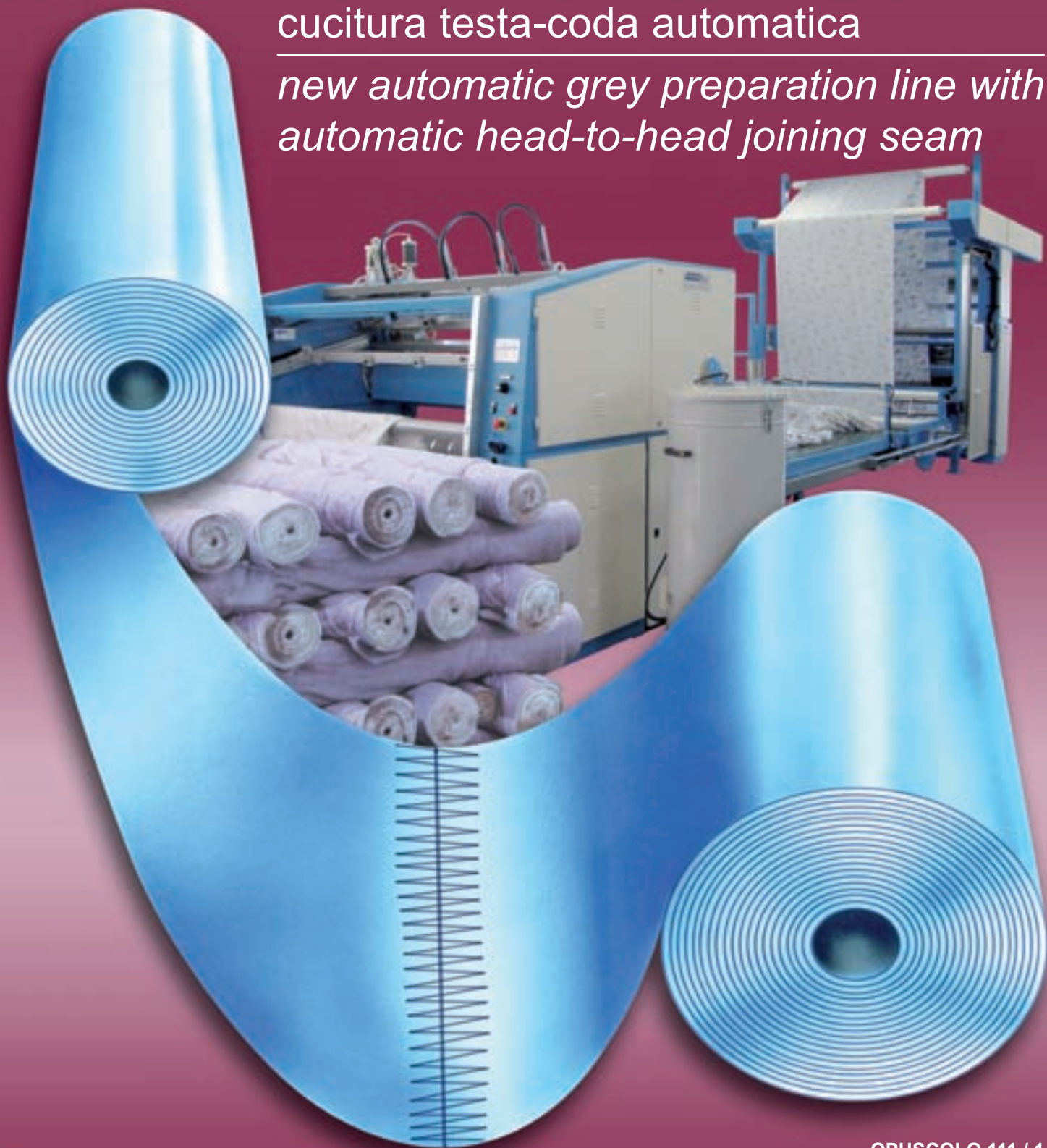


Mod. CA5 PATENTED

nuova linea di preparazione greggio con
cucitura testa-coda automatica

*new automatic grey preparation line with
automatic head-to-head joining seam*



OPUSCOLO 111 / 1

montimac

MONTI-MAC s.r.l.
*Special sewing machines
and units
for textile industry*



● NUOVA LINEA DI PREPARAZIONE GREGGIO CON CUCITURA TESTA-CODA AUTOMATICA

- Cucitura RETTILINEA
- Cucitura con RINFORZO automatico del punto sulle CIMOSSE
- Cucitura con CIMOSSE SEMPRE ALLINEATE
- Rasafilo automatico ad INIZIO/FINE cucitura
- Elevata EFFICIENZA con aumento PRODUTTIVITA' rispetto a soluzioni tradizionali
- Tempo di ciclo: 35 secondi per tessuti in altezza 1800 mm / 55 secondi per tessuti in altezza 3400 mm
- Produzione: fino a 40/45.000 metri per turno in funzione della tipologia di prodotto in lavoro
- In aggiunta e senza modificare i tempi macchina: marcatura codice identificativo prodotto, spazzolatura con aspirazione polveri, misurazione lunghezza pezze, allineamento di precisione, arrotolamento assiale ecc.

● NEW AUTOMATIC GREY PREPARATION LINE WITH AUTOMATIC HEAD-TO-HEAD JOINING SEAM

- Automatic STRAIGHT seam
- Automatic REINFORCEMENT of the stitch on the selvages
- Selvages always STRAIGHT
- Automatic THREAD trimmer at the beginning/end of the seam
- High EFFICIENCY with more PRODUCTIVITY in comparison with traditional solutions
- Working time: 35 seconds for W.W. of 1800 mm / 55 seconds for W.W. of 3400 mm
- Production: up to 40 / 45.000 meters per working shift according to the product in work
- And more... without any change of working times: printing of an alphanumeric code on the fabric, brushing of the fabric with dust vacuum, measurement of the length of each piece, fabric guiding with high precision, axial or tangential batcher unit etc.

ENTRATA LINEA / FABRIC INLET

ROTTOLI / ROLLS



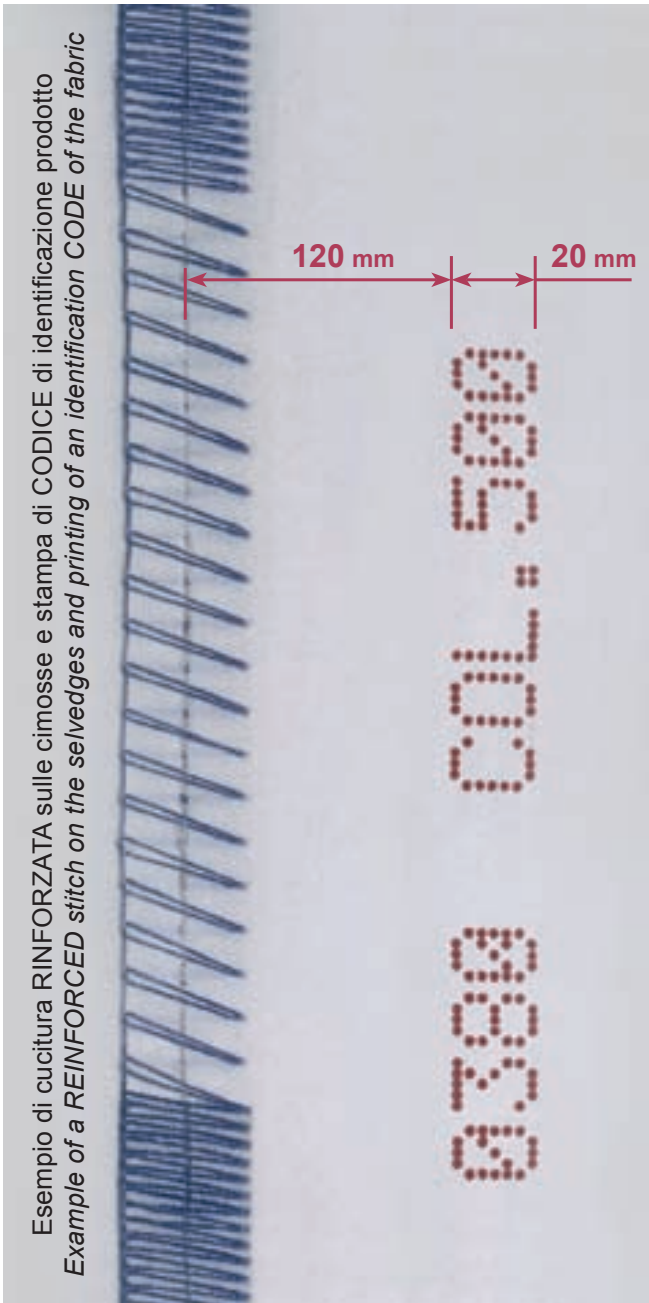
Ciclo di lavoro **BREVETTATO** con cucitura **SIMULTANEA** allo svolgimento rotolo in lavoro
PATENTED working cycle with sewing cycle **SIMULTANEOUS** with fabric unrolling

FALDE - BALES / SINGLE PIECE



Preparazione nuove testane da cucire **SIMULTANEA** con ciclo di cucitura
Preparation on the new fabric heads to joint **SIMULTANEOUS** with sewing process

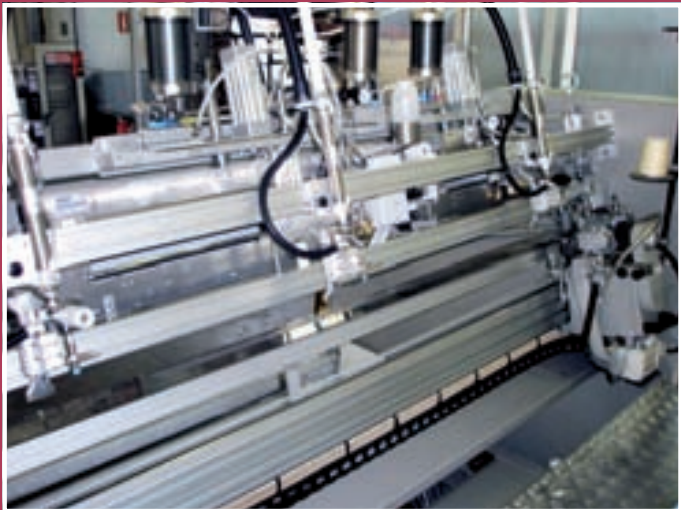
FACILE IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IN LAVORO EASY IDENTIFICATION OF THE PRODUCT IN WORK



GRUPPO DI CUCITURA / SEWING GROUP



Introduzione automatico tessuto alla macchina da cucire e dispositivi di srotolamento testane arrotolate
Automatic system for the fabric placement in the sewing machine and uncurling device for curled heads



Stampa automatica di **CODICE** alfanumerico identificativo su tessuto **DURANTE** la cucitura
*Automatic **PRINTING** of the identification code on the fabric **SIMULTANEOUSLY** to the sewing process*



Linea di preparazione completa per tessuti camiceria.
Entrata rotolo / uscita carrello gigante

*Installation for the preparation of shirting fabrics.
Entry to the line with small rolls / exit on A frame*

USCITA LINEA / EXIT BY THE LINE



Sistema combinato di uscita **ROTOLO/FALDA**
COMBINED exit with **BATCHER** unit and **PLAITER**



Altezza massima di lavoro 3800 mm con velocità massima
fino a 180 metri per minuto
*Working width up to 3800 mm and working speed up to 180
meter per minute*

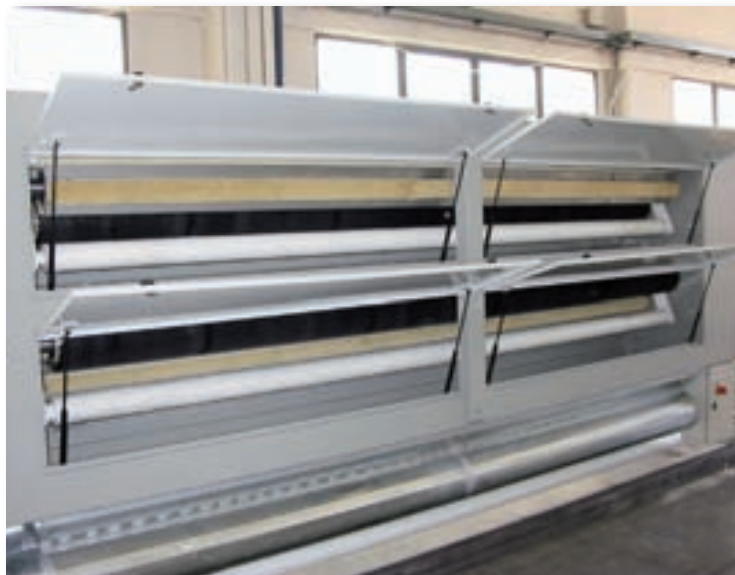
GESTIONE INTERA LINEA MACHINE MANAGEMENT



Dispositivi di protezione a norma CE e display TOUCH SCREEN.

Safety devices as per CEE rules and touch screen display for the machine management

PULIZIA TESSUTO FABRIC'S CLEANING



Sistemi di pulizia tessuto: Spazzolatrice + battitore, doppia spazzolatrice o singola spazzolatrice.

Fabric's cleaning devices: brusher with beater, twin brusher or single brusher

- **TRASPORTO AUTOMATICO ROTOLI ALL'OPERATORE**
- **AUTOMATIC ROLL'S TRANSPORTATION TO THE OPERATOR**



PERCHÈ?

- Ottimizzazione ciclo di lavoro
- Assenza di movimentazione carichi
- Massima sicurezza operativa
- Massima efficienza produttiva



- Optimization of the entire working cycle
- Absence of any moving weights
- Maximum operating safety
- Maximum production efficiency

WHY?

ALTRE INSTALLAZIONI — OTHER INSTALLATIONS



Mod. 1090-S Impianto preparazione tessuti delicati con alimentazione AUTOMATICA rotoli

Mod. 1090-S *LIGHT fabrics preparation line with AUTOMATIC ROLLS transportation*



Mod. 1090-WS Impianto preparazione tessuti delicati con doppia uscita e raddrizzatrama
Mod. 1090-WS *LIGHT fabrics preparation line with DOUBLE exit and weft straightener*



Mod. 1090-S Impianto preparazione tessuti delicati con alimentazione AUTOMATICA rotoli

Mod. 1090-S *LIGHT fabrics preparation line with AUTOMATIC ROLLS transportation*



Mod. 1090-CY Impianto preparazione tessuti per camicie con arrotolamento assiale
Mod. 1090-CY *Grey preparation line for shirting fabrics with axial driven uprolling group*



Mod. 1090-T Sistema automatico trasporto rotoli a linea di produzione
Mod. 1090-T *Automatic rolls transportation to the production line*



Mod. 1090-IT Impianto preparazione tessuti greggi con tavola di ispezione e verifica
Mod. 1090-IT *Grey fabrics preparation line with inspection table*



MONTI-MAC s.r.l.

Special sewing machines and units for textile industry

VIA REPUBBLICA, 11 — 22075 LURATE CACCIVIO - COMO (ITALY)

PHONE +39 031 390 655 — FAX +39 031 390 095

www.montimac.it — E-mail: info@montimac.it